



COMUNE DI CHITIGNANO

PROVINCIA DI AREZZO

piazza Arrigucci 1 - 52010 CHITIGNANO

Tel. 0575596713 Fax. 0575596244 – Partita IVA 00258740513

e-mail – chitignano@casentino.toscana.it - www.comune.chitignano.aretzo.it

PROPOSTA DI CONSIGLIO COMUNALE

Numero 6 Del 28-01-2019

OGGETTO: DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE TARI PER L'ANNO 2019.

VISTO l'articolo 1, comma 169, della legge n. 296 del 27 dicembre 2006 (legge finanziaria 2007) il quale dispone che gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e che tali deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio ma entro il predetto termine, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;

VISTO il D.M. del 25/01/2019 che ha prorogato al 31 marzo 2019 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione degli enti locali per l'anno 2019;

VISTO il D.P.R. n. 158 del 27 aprile 1999;

VISTA la Legge 27 dicembre 2013 n. 147 che istituisce con decorrenza 1° gennaio 2014 la tassa sui rifiuti (TARI) a copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;

PRESA visione del Regolamento comunale per la disciplina dell'imposta Unica Comunale, la IUC, sezione TARI, approvato con propria deliberazione n.5 del 28/04/2014 modificato con la delibera n. 12/2016;

VISTO Piano Economico Finanziario della tassa sui rifiuti per l'anno 2019, elaborato in base ai costi comunicati dall'ATO Rifiuti Toscana Sud e dall'Unione dei Comuni Montani del Casentino integrato con i costi comunali di gestione del servizio rifiuti e di riscossione della tassa sui rifiuti ed in approvazione nella seduta odierna del Consiglio Comunale;

RITENUTO di approvare le tariffe elaborate in base al PEF suindicato e al D.P.R. n° 158/1999, così come allegate alla presente deliberazione;

RITENUTO opportuno, ai sensi dell'art. 34, comma 2, del regolamento comunale per la disciplina dell'imposta Unica Comunale, la IUC, sezione TARI, determinare per l'anno 2019 le scadenze della riscossione della TARI 2019 in tre rate, scadenti il 30 giugno 2019, il 30 settembre 2019 e il 30 novembre 2019 con rata unica al 30 settembre 2019;

VISTO il decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267;

VISTA la Legge 30 dicembre 2018 n. 145 – Legge di Stabilità 2019;

ACCERTATO che in fase istruttoria sono stati resi i pareri favorevoli di cui all'art. 49 comma 1 del D.Lgs. n: 267/00, pareri espressi :

- per la regolarità tecnica dal dirigente del Settore amministrativo competente dell'Unione dei Comuni Montani del Casentino PAOLO GRIFAGNI
- per la regolarità contabile dal responsabile del servizio finanziario del Comune di Chitignano Elvira Chisci;

CON la seguente votazione: voti favorevoli n. - astenuti:

CON separata votazione con lo stesso risultato per l'immediata eseguibilità ai sensi del comma 4 dell'art. 134 del citato decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267;

DELIBERA

1) Di approvare, per i motivi esposti in premessa, le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) con decorrenza dal 01/01/2019 così come da allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;

2) Ai sensi dell'art. 34, comma 2, del regolamento comunale per la disciplina dell'imposta Unica Comunale, la IUC, sezione TARI, determinare per l'anno 2019 le scadenze della riscossione della TARI 2019 in tre rate, scadenti il 30 giugno 2019, il 30 settembre 2019 e il 30 novembre 2019 con rata unica al 30 settembre 2019;

3) Di dare atto che la presente deliberazione consiliare dovrà essere inserita nel Portale del Federalismo Fiscale entro i termini di Legge;

4) Di rendere la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'art. 134 del decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267.

Il Responsabile del procedimento:

Moreno Mazzi _____

Il Funzionario Responsabile del tributo:

dott.ssa Maria Teresa Burchini _____

Parere di regolarità tecnica

:Il Dirigente dot. Paolo Grifagni _____

Parere di regolarità contabile: Favorevole

Il Responsabile del Servizio CHISCI ELVIRA – _____